

D Kernlochdurchmesser
für Gewindebohren

E Core hole diameters
for tapping

I Diametri prefori per
lavorazioni di maschiatura

M			MF			EG-M			UNC			UNF		
	P mm	Ø mm		P mm	Ø mm		P mm	Ø mm		P/1" 	Ø mm		P/1" 	Ø mm
M 1	0,25	0,75	MF 2	x 0,25	1,75	EG M 2,5	x 0,45	2,65	Nr.	1 - 64	1,55	Nr.	0 - 80	1,25
M 1,1	0,25	0,85	MF 2,5	x 0,35	2,15	EG M 3	x 0,5	3,15	Nr.	2 - 56	1,85	Nr.	1 - 72	1,55
M 1,2	0,25	0,95	MF 3	x 0,35	2,65	EG M 3,5	x 0,6	3,7	Nr.	3 - 48	2,1	Nr.	2 - 64	1,85
M 1,4	0,3	1,1	MF 3,5	x 0,35	3,15	EG M 4	x 0,7	4,20	Nr.	4 - 40	2,35	Nr.	3 - 56	2,1
M 1,6	0,35	1,25	MF 4	x 0,35	3,65	EG M 5	x 0,8	5,25	Nr.	5 - 40	2,65	Nr.	4 - 48	2,4
M 1,7	0,35	1,3	MF 4	x 0,5	3,5	EG M 6	x 1	6,3	Nr.	6 - 32	2,85	Nr.	5 - 44	2,7
M 1,8	0,35	1,45	MF 5	x 0,5	4,5	EG M 8	x 1,25	8,4	Nr.	8 - 32	3,5	Nr.	6 - 40	3,0
M 2	0,4	1,6	MF 6	x 0,5	5,5	EG M 10	x 1,5	10,5	Nr.	10 - 24	3,9	Nr.	8 - 36	3,5
M 2,2	0,45	1,75	MF 6	x 0,75	5,2	EG M 12	x 1,75	12,5	Nr.	12 - 24	4,5	Nr.	10 - 32	4,1
M 2,3	0,4	1,9	MF 7	x 0,75	6,2	EG M 14	x 2	14,5	Nr.	1/4" - 20	5,1	Nr.	12 - 28	4,65
M 2,5	0,45	2,05	MF 8	x 0,5	7,5	EG M 16	x 2	16,5	5/16"	- 18	6,6	1/4"	- 28	5,5
M 2,6	0,45	2,1	MF 8	x 0,75	7,2				3/8"	- 16	8,0	5/16"	- 24	6,9
M 3	0,5	2,5	MF 8	x 1	7,0	MJ			7/16"	- 14	9,4	3/8"	- 24	8,5
M 3,5	0,6	2,9	MF 9	x 1	8,0				1/2"	- 13	10,8	7/16"	- 20	9,9
M 4	0,7	3,3	MF 10	x 0,75	9,2		P mm	Ø mm	9/16"	- 12	12,2	1/2"	- 20	11,5
M 4,5	0,75	3,7	MF 10	x 1	9,0				5/8"	- 11	13,5	9/16"	- 18	12,9
M 5	0,8	4,2	MF 10	x 1,25	8,8	MJ 3	x 0,5	2,6	3/4"	- 10	16,5	5/8"	- 18	14,5
M 6	1	5,0	MF 11	x 1	10,0	MJ 4	x 0,7	3,4	7/8"	- 9	19,5	3/4"	- 16	17,5
M 7	1	6,0	MF 12	x 1	11,0	MJ 5	x 0,8	4,3	1"	- 8	22,25	7/8"	- 14	20,4
M 8	1,25	6,8	MF 12	x 1,25	10,75	MJ 6	x 1	5,1	1 1/8"	- 7	25,0	1"	- 12	23,25
M 9	1,25	7,8	MF 12	x 1,5	10,5	MJ 8	x 1,25	6,9				1 1/8"	- 12	26,5
M 10	1,5	8,5	MF 14	x 1	13,0	MJ 10	x 1,5	8,7				1 1/4"	- 12	29,5
M 11	1,5	9,5	MF 14	x 1,25	12,8	MJ 12	x 1,75	10,5				1 3/8"	- 12	32,75
M 12	1,75	10,2	MF 14	x 1,5	12,5	MJ 16	x 2	14,3				1 1/2"	- 12	36,0
M 14	2	12,0	MF 15	x 1	14,0									
M 16	2	14,0	MF 15	x 1,5	13,5									
M 18	2,5	15,5	MF 16	x 1	15,0									
M 20	2,5	17,5	MF 16	x 1,5	14,5									
M 22	2,5	19,5	MF 18	x 1	17,0									
M 24	3	21,0	MF 18	x 1,5	16,5									
M 27	3	24,0	MF 18	x 2	16,0									
M 30	3,5	26,5	MF 20	x 1	19,0									
M 33	3,5	29,5	MF 20	x 1,5	18,5									
M 36	4	32,0	MF 20	x 2	18,0									
M 39	4	35,0	MF 22	x 1	21,0									
M 42	4,5	37,5	MF 22	x 1,5	20,5									
M 45	4,5	40,5	MF 22	x 2	20,0									
M 48	5	43,0	MF 24	x 1	23,0									
M 52	5	47,0	MF 24	x 1,5	22,5									
			MF 24	x 2	22,0									
			MF 25	x 1,5	23,5									
			MF 26	x 1,5	24,5									
			MF 27	x 1,5	25,5									
			MF 27	x 2	25,0									
			MF 28	x 1,5	26,5									
			MF 30	x 1	29,0									
			MF 30	x 1,5	28,5									

G			UN-8			PG			NPT			UNJC			
	P/1"	Ø mm		P/1"	Ø mm		P/1"	Ø mm		P/1"	Ø mm		P/1"	Ø mm	
G 1/8"	19	8,8	1 1/8"	-8	25,4	Pg	7 - 20	11,4	NPT	1/16 - 27	6,3	Nr.	4 - 40	2,3	
G 1/4"	19	11,8	1 1/4"	-8	28,5	Pg	9 - 18	14,0	NPT	1/8 - 27	8,5	Nr.	6 - 32	2,85	
G 3/8"	14	15,25	1 1/2"	-8	35,0	Pg	11 - 18	17,25	NPT	1/4 - 18	11,1	Nr.	8 - 32	3,5	
G 1/2"	14	19,0	1 3/4"	-8	41,5	Pg	13,5 - 18	19,0	NPT	3/8 - 18	14,5	Nr.	10 - 24	3,9	
G 5/8"	14	21,0	2"	-8	48,0	Pg	16 - 18	21,25	NPT	1/2 - 14	17,75	1/4"	- 20	5,25	
G 3/4"	14	24,5				Pg	21 - 16	27,0	NPT	3/4 - 14	23,2	5/16"	- 18	6,7	
G 7/8"	11	28,25					Pg	29 - 16	35,5	NPT	1 - 11,5	29,0	3/8"	- 16	8,1
G 1"	11	30,75													
G 1 1/8"	11	35,5											UNJF		
G 1 1/4"	11	39,5													
G 1 3/8"	11	41,9													
G 1 1/2"	11	45,25													
G 1 3/4"	11	51,0											Nr.	6 - 40	3,0
G 2"	11	57,0											Nr.	8 - 32	3,55
			Nr.	10 - 20	4,15										
			1/4"	- 28	5,55										
			5/16"	- 24	7,0										
			3/8"	- 24	8,6										

M: Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
Metric ISO-thread DIN 13
Filettatura metrica ISO, DIN 13

MF: Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
Metric ISO fine thread DIN 13
Filettatura metrica ISO fine, DIN 13

EG-M: Metrisches Einsatz-Gewinde
für Gewindeeinsätze aus Draht
Metric insert thread for wire inserts
Metrica - per filetti riportati

MJ: Metrisches MJ-Gewinde
Metric MJ-thread
Metrica MJ

 Nenndurchmesser
Nominal diameter
Diametro nominale

P: Steigung
Pitch
Passo

UNC: Unified Grobgewinde UNC ANSI B 1.1
Unified coarse thread UNC ANSI B 1.1
Filettatura Americana UNC grossa ANSI 1.1

UNF: Unified Feingewinde UNF ANSI B 1.1
Unified fine thread UNF ANSI B 1.1
Filettatura Americana UNF fine ANSI B 1.1

G: Whitworth-Rohrgewinde
Whitworth pipe thread
Whitworth-gas

UN-8: UN-8-Gewinde
UN-8 thread
UN-8 sec.

Ø: Kernlochdurchmesser
Core hole diameter
Diametri prefiori per maschiatura

PG: Stahlpenzrohr-Gewinde
Steel conduit thread
Filettatura per tubi elettrici

NPT: Amerikanisches kegeliges Rohrgewinde
American tapered pipe thread
Filettatura Americana conica secondo

UNJC: UNJC-Gewinde
UNJC thread
UNJC-passo fine

UNJF: UNJF-Gewinde
UNJF thread
UNJF-passo fine

